

**INFORMACJE OGÓLNE - PRZED ROZPOCZĘCIEM**

- Instalatorzy powinni zostać przeszkoleni lub mieć doświadczenie w instalacji i zrozumieniu produktu.
- Przeczytać i zrozumieć wszystkie dane techniczne i instrukcje instalacji przed próbą zainstalowania, usunięcia lub dostosowania produktów rurowych Profit.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji jakichkolwiek produktów rurowych Profit należy rozhermetyzować i opróżnić system instalacji tryskaczy.
- Nigdy nie pracuj na systemach rurowych, które są pod ciśnieniem i / lub są wypełnione wodą.
- Używaj niezbędnych środków ochrony indywidualnej (ŚOI), aby uniknąć obrażeń ciała (kask, obuwie ochronne, okulary ochronne, rękawice Profit).

- Użyj odpowiedniego oprzyrządowania:

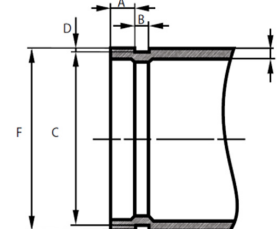
- Miernik rowków Profit
- Klucz udarowy i klucz dynamometryczny
- Prawidłowy rozmiar i głębokość gniazda:

Rozmiar śruby	Zalecany moment obrotowy	Minimalna głębokość gniazda
M10	17 mm	35 mm
M12	22 mm	40 mm



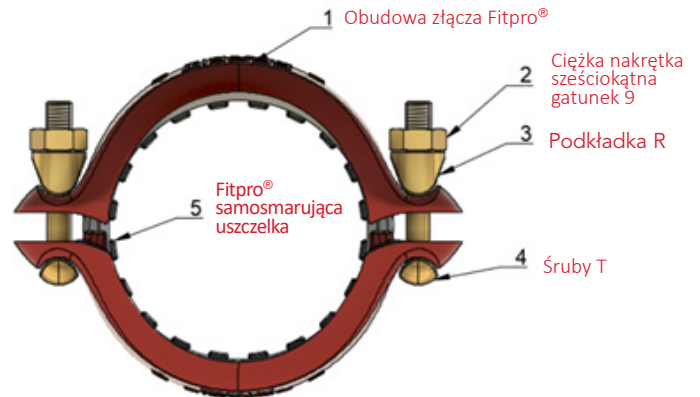
- Instalacja przeznaczona jest do systemów rur rowkowanych zgodnie z AWWA C606-06. Wymiary rowków walcowanych podano w poniższej tabeli:

Nominalna rozmiar rury	Średnica zewnętrzna			Gniazdo uszczelki A		Rowek szerokość B		Rowek średnica C		Rowek głębokość* D	Maksimum rozprzestrzenianie się F
	NPS (DN)	Rozmiar mm	+ mm	- mm	Tolerancja +0,4 / -0,8 mm	Tolerancja +0,8 / -0,4 mm	Rozmiar	Tolerancja mm	mm	mm	
1¼	32	42,4	0,50	0,60	15,9	7,1	39,0	+0/-0,4	1,6	43,3	
1½	40	48,3	0,44	0,52	15,9	7,1	45,1	+0/-0,4	1,6	49,4	
2	50	60,3	0,61	0,61	15,9	8,7	57,2	+0/-0,4	1,6	62,2	
2½	65	76,1	0,76	0,76	15,9	8,7	72,3	+0/-0,4	2,0	77,7	
3	80	88,9	0,89	0,79	15,9	8,7	84,9	+0/-0,4	2,0	90,6	
4	100	114,3	1,14	0,79	15,9	8,7	110,1	+0/-0,5	2,2	116,2	

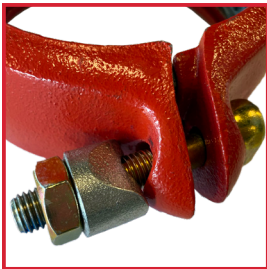


- Złącza malowane na czerwono są stosowane w instalacjach mokrych, a ocynkowane w instalacjach suchych.
- Nie należy demontować złączy Fitpro® przed montażem, Fitpro® jest gotowe do instalacji.

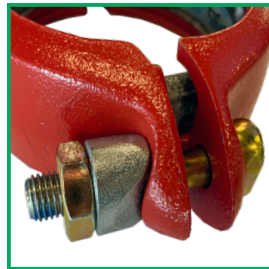
- Sprawdź czy sprzęgło jest kompletne. Każde sprzęgło Profit Fitpro® składa się z 2 korpusów żeliwnych [1], 1 uszczelki samosmarującej [5], 2 śrub T [4], 2 podkładek R [3] i 2 ciężkich nakrętek sześciokątnych [2]. Proszę sprawdzić, czy śruby T i podkładki R znajdują się we właściwej pozycji, jak pokazano na poniższych ilustracjach.



- Proszę sprawdzić, czy śruby T i podkładki R znajdują się we właściwej pozycji, a część sferyczna pokrywa się z kształtem obudowy.

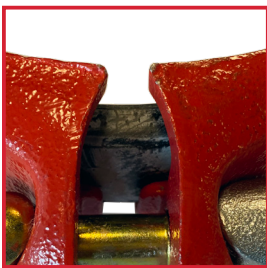


Nieprawidłowo

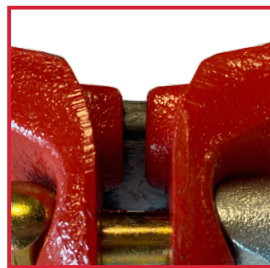


Poprawnie

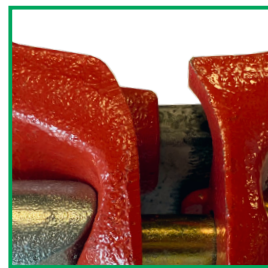
- Należy sprawdzić, czy element z piórem i wpustem jest prawidłowo dopasowany.



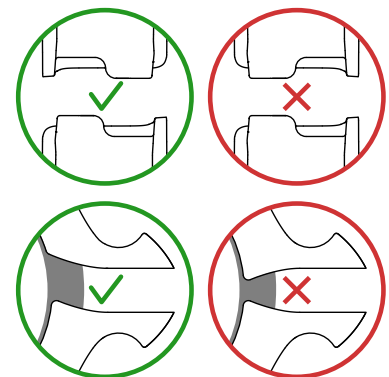
Nieprawidłowo



Nieprawidłowo



Poprawnie



- W przypadku instalacji w systemach mokrych, które będą testowane powietrzem przed napełnieniem wodą: użyj smaru Profit na odsonietych częściach uszczelki-gniazda złącza.
- Przy ponownym montażu (RETROFIT) sprzęgła: zdemontuj sprzęgło i użyj smaru Profit na całej powierzchni uszczelki.
- Nieprzestrzeganie tych instrukcji może być przyczyną śmierci lub poważnych obrażeń ciała oraz szkód materialnych.
- Zalecamy, aby zawsze przechowywać nasze produkty w zamkniętym i suchym środowisku, produkty nie wymagają żadnej szczególnej konserwacji po zainstalowaniu na naziemnej instalacji tryskaczowej.

**INSTALACJA WSTĘPNA**
**1 Zweryfikuj<sup>1</sup>**

Sprawdź, czy wymiary rury, rowka i kołnierza są zgodne z wymiarami Profit Roll Groove (tabela strona 1) i wolne od oleju, brudu, luźnej farby, wgnieceń i zadziorów. Ważne jest, aby mieć czystą i cylindryczną powierzchnię uszczelniającą, aby zagwarantować dobre dopasowanie.


**2 Nałożyć jedną stronę na rurę**

Nasunąć złącze na pierwszą rurę lub element, wsuwając rurę w uszczelkę, aż do zatrzymania przez uszczelkę przerywanym środkowym ogranicznikiem. Nie należy pozostawiać złącza bez nadzoru na jednej rurze, zawsze istnieje ryzyko upadku złącza powodującego obrażenia lub uszkodzenia.


**3 Zamontować drugą rurę**

Włóż drugi element, aż trafisz na «środkowy ogranicznik». Upewnij się, że obie rury lub elementy są dobrze wyrównane względem siebie w pionie i w poziomie. Sprawdź teraz, czy oba klucze obudowy są wyrównane z rowkami w rurach (po obu stronach).


**4 Moment dokręcenia nakrętek**

Dokręć równomiernie dwie nakrętki na przemian (2-3 razy), aż do uzyskania styku metal-metal zewnętrznych końców podkładek śrub. Dokręć teraz nakrętki do zalecanego momentu obrotowego (patrz tabela poniżej) za pomocą klucza dynamometrycznego.



Wielkość śruby	Sprzęgło	Moment obrotowy
M10	1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	40-50 Nm
M12	4"	100-110 Nm

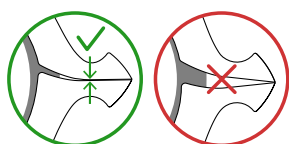
**5 Zweryfikuj**

Sprawdź obie strony obu podkładek śrub: podkładki powinny stykać się metalicznie\*. Dokręć nakrętki tam, gdzie jest to konieczne, ale nie dokręcaj ich zbyt mocno (klucze udarowe mogą mieć nadmierną siłę, co może spowodować uszkodzenie nakrętek lub śrub T).



\*Nie pozostawiając szczeliny w miejscu przykręcenia śruby.

Poprawnie


**6 Film instalacyjny**

Proszę obejrzeć nasz film o instalacji na stronie internetowej Fitpro® pod adresem [www.fitprocoupling.eu](http://www.fitprocoupling.eu) lub zeskanować kod QR po prawej stronie.



1) Uwaga: Proszę nasmarować uszczelkę smarem Profit w każdym z poniższych warunków:

- Suche systemy rurowe;
- System będzie poddawany testowi pneumatycznemu;
- Jeśli uszczelka była narażona na działanie płynów przed montażem;
- Jeżeli powłoka smaru została usunięta.

**INSTALACJA RETROFIT**
**Zweryfikuj**

- 1 Sprawdź, czy wymiary rury, rowka i kołnierza są zgodne z wymiarami Profit Roll Groove (tabela strona 1) i wolne od oleju, brudu, luźnej farby, wgnieceń i zadziorów. Ważne jest, aby mieć czystą i cylindryczną powierzchnię uszczelniającą, aby zagwarantować dobre dopasowanie.


**Smarować**

- 2 Usuń uszczelkę z łącznika i nasmarować uszczelkę w środku i na zewnątrz. Nasmaruj rurę w obszarze rowka. Nasmaruj obudowę sprzęgła wewnątrz. Użyj smaru Profit. Następnie zmontuj złącze.

**Nałożyć jedną stronę na rurę**

- 3 Nasuń złącze na pierwszą rurę lub element, wsuwając rurę w uszczelkę, aż do zatrzymania przez uszczelkę przerywanym środkowym ogranicznikiem. Nie należy pozostawiać złącza bez nadzoru na jednej rurze, zawsze istnieje ryzyko upadku złącza powodującego obrażenia lub uszkodzenia.


**Zamontować drugą rurę**

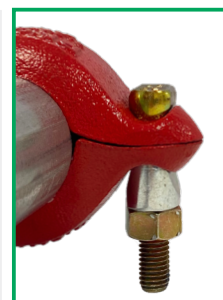
- 4 Włóż drugi element, aż trafisz na «środkowy ogranicznik». Upewnij się, że obie rury lub elementy są dobrze wyrównane względem siebie w pionie i w poziomie. Sprawdź teraz, czy oba klucze obudowy są wyrównane z rowkami w rurach (po obu stronach).


**Moment dokręcenia nakrętek**

- 5 Dokręć równomiernie dwie nakrętki na przemian (2-3 razy), aż do uzyskania styku metal-metal zewnętrznych końców podkładek śrub. Dokręć teraz nakrętki do zalecanego momentu obrotowego (patrz tabela poniżej) za pomocą klucza dynamometrycznego.


**Zweryfikuj**

- 6 Sprawdź obie strony obu podkładek śrub: podkładki powinny stykać się metalicznie. Dokręć nakrętki tam, gdzie to konieczne, ale nie dokręcaj ich zbyt mocno (klucze udarowe mogą mieć nadmierną siłę, co może spowodować uszkodzenie nakrętek lub śrub T).



Poprawnie

Wielkość śruby	Sprzęgło	Moment obrotowy
M10	1 1/4", 1 1/2", 2", 2 1/2", 3"	40-50 Nm
M12	4"	100-110 Nm

