

Przedział rozmiarów: 3" - 8"



Alarmowe zawory zwrotne typu mokrego typu FACV i GACV firmy Profit są klapowymi zaworami zwrotnymi, umożliwiającymi przepływ wody w jednym kierunku. Automatycznie uruchamiają alarm elektryczny lub hydrauliczny po aktywacji co najmniej jednej z głowic zraszających. Zawory typu FACV wyposażone są w stały kołnierz na wlocie i wylocie; zawory GACV mają rowkowany wlot i wylot. Zawory przeznaczone są do stosowania w układach zraszaczy przeciwpożarowych typu MOKREGO.

Charakterystyka

- Przeznaczone są wyłącznie do stosowania wewnętrznego w systemach zraszaczy typu MOKREGO.
- Badane ciśnienie fabryczne: 4,14 MPa / 41,4 bar / 600 psi.
- Wytrzymałe gniazdo z gumą EPDM naprzeciwko pierścienia z brązu.
- Praca grawitacyjna, konstrukcja z klapą.
- Możliwość instalacji wyłącznie w rurach pionowych.
- Doskonałe charakterystyki przepływu.
- Zewnętrzne końce zaworu:
 - Końce z kołnierzami (FACV) zgodne z normą EN 1092-2/PN16.
 - Końce z wpustami (GACV): wpusty zgodne z AWWA.
- Zgodność z normą AWWA C 508.
- Zestaw zawiera wstępnie zmontowany zestaw dodatków zgodny z przepisami FM/CE.
- Zestaw dodatków zawiera komorę opóźniającą i czujnik ciśnieniowy. Jako opcja dostępny jest dzwonek alarmowy z silnikiem typu mokrego. Zestaw dodatków zawiera wysokiej jakości części i zbudowany jest z użyciem armatury łączącej, ułatwiającej obsługę posprzedażną.
- Zawór zwrotny może pozostać zainstalowany na czas wszelkich niezbędnych prac serwisowych.
- Ochrona przed korozją: wysokiej jakości poliestrowa powłoka proszkowa, spełniająca lub przekraczająca wymagania normy AWWA C550.
- Zawór zwrotny może być użytkowany na zewnątrz, jednak nie zalecamy używania standardowego zestawu dodatków w zastosowaniach zewnętrznych.

Ciśnienie robocze

- FM: 2,07 MPa / 20,7 bar / 300 psi.
- CE: 1,60 MPa / 16,0 bar / 232 psi.

Temperatura robocza

Od +1°C do +68°C.

Zatwierdzenia

- Zatwierdzone FM zgodny z normą FM 1041.
- Lista UL193.
- Certyfikat EAC.
- Certyfikat CE - EN 12259-2.

Sposób działania

Alarmowe zawory zwrotne typu mokrego firmy Profit zapobiegają przepływowi zwrotnemu z rurociągu zraszacza do dopływu wody.

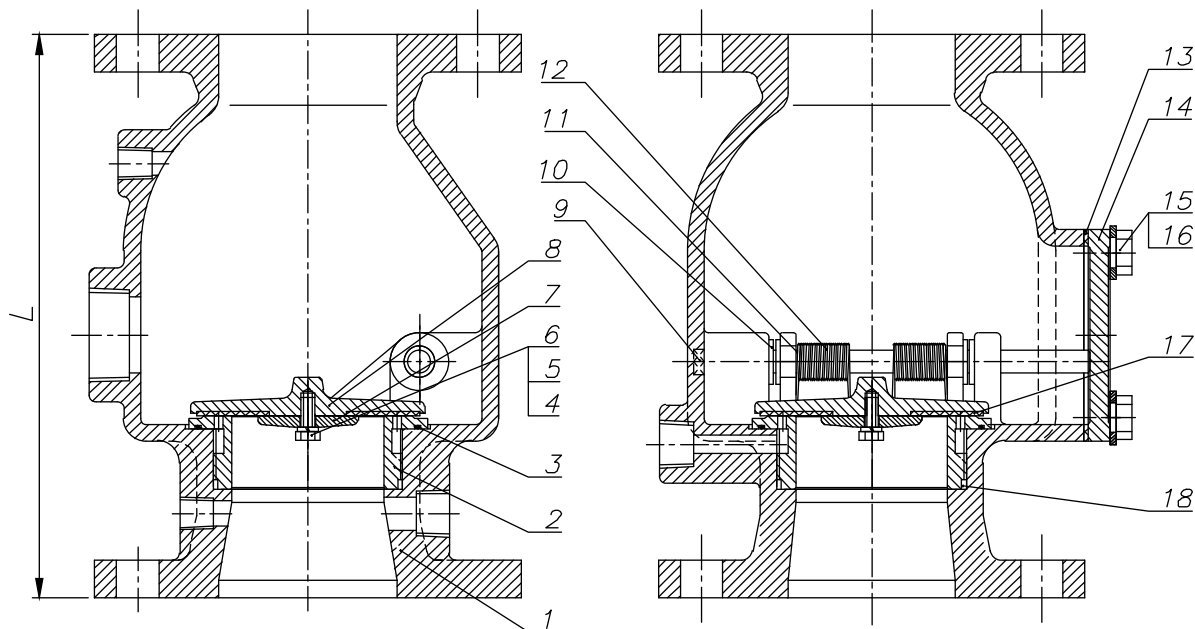
W razie wybuchu pożaru i aktywacji głowicy zraszacza kłapa zaworu unosi się, umożliwiając przepływ wody od strony dopływowej do strony układu. Jednocześnie do komory środkowej gniazda zaworu wpływa mała ilość wody, która następnie przepływa do komory opóźniającej, aktywując alarm zewnętrzny. Alarmem zewnętrznym może być czujnik ciśnieniowy (standardowo zawarty w zestawie) lub dzwonek alarmowy z silnikiem typu mokrego (opcjonalny).

Komorę opóźniającą jest standardowym elementem zestawu; jej zadaniem jest zapobieganie fałszywym alarmom, wywołanym przez skoki ciśnienia w linii dopływowej. Wlot i wylot tej komory opóźniającej zbudowane są w taki sposób, że komora napęlnia się jedynie wtedy, gdy obecny jest przepływ wody od aktywowanej głowicy zraszacza. Linia dopływowa do komory opóźniającej wyposażona jest w filtr, zapobiegający blokowaniu się kryzy.

Standardowe wykończenie pionowe zawiera obejście, które zapobiega otwarciu zaworu w razie małego przepływu wody i/lub skoków ciśnienia w sieci wodociągowej. To obejście wyposażone jest również w mały zawór zwrotny.

Szczegóły i specyfikacje materiałów

1. ZAWÓR ZWROTNY Z POŁĄCZENIAMI KOŁNIERZOWYMI (FACV)

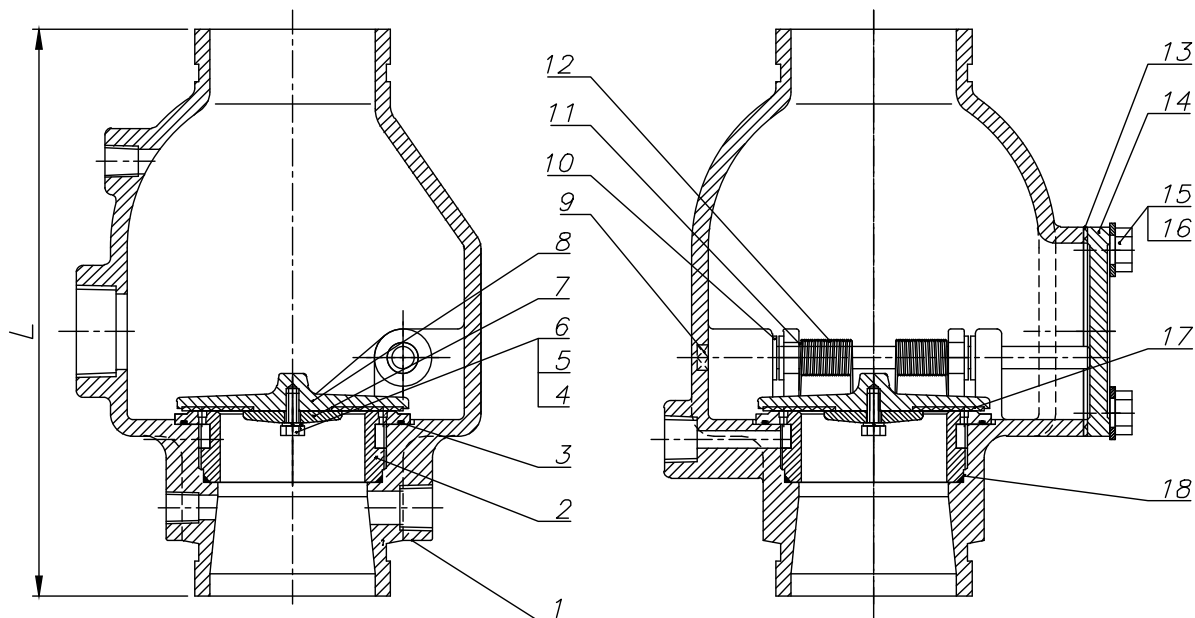


Nr części	Część	Materiał	Norma europejska	Norma ASTM
1	Informacje o kołnierzu korpusu: EN 1092/PN16	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 536 Gatunek 65-45-12
2	Gniazdo	Brąz	CuSn5Pb5Zn	B62 C83600
3	O-ring	Guma EPDM	/	D 2000
4	Śruba	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
5	Tarcza	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
6	Pierścień gniazda korpusu	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
7	Mocowanie gniazda	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 276 AISI 304
8	Tarcza	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 536 Gatunek 65-45-12
9	Wtyczka	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A 276 AISI 304
10	Mosiądz	Mosiądz	CuZn36Pb3	B16 C36000
11	Trzpień zawiasu	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A 276 AISI 304
12	Sprężyna	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A 276 AISI 304
13	Uszczelka	Guma EPDM	/	D2000
14	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 536 Gatunek 65-45-12
15	Śruba	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
16	Podkładka	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
17	Pierścień gniazda tarczy	Guma EPDM	/	D2000
18	O-ring	Guma NBR	/	D2000

Dimensions (mm)				
Rozmiar	DN80	DN100	DN150	DN200
D	257	270	340	432
Waga (kg)	34	40	63	93

Szczegóły i specyfikacje materiałów

2. ZAWÓR ZWROTNY Z WPUSTAMI (GACV)

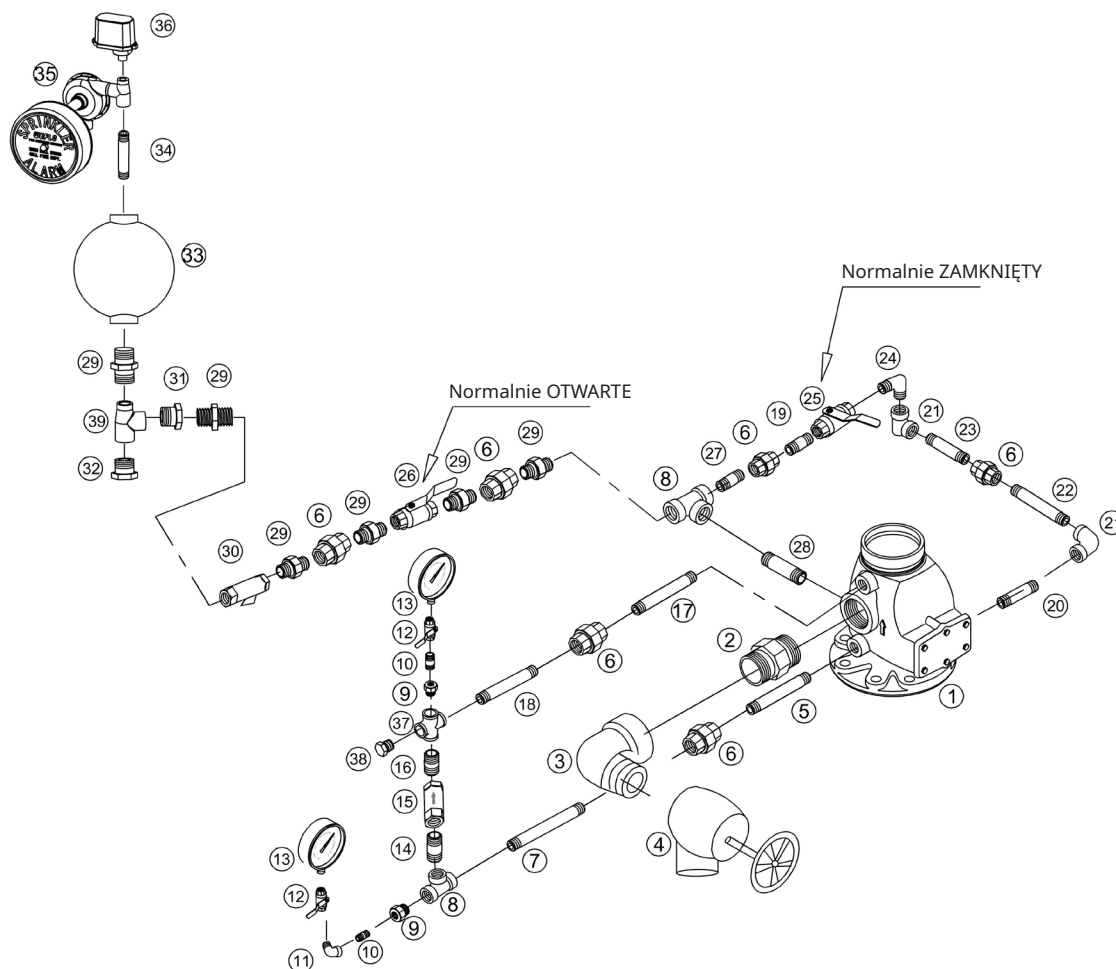


Nr części	Część	Materiał	Norma europejska	Norma ASTM
1	Informacje o wpuście korpusu: AWWA C606-2015	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 536 Gatunek 65-45-12
2	Gniazdo	Brąz	CuSn5Pb5Zn	B62 C83600
3	O-ring	Guma EPDM	/	D 2000
4	Śruba	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
5	Tarcza	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
6	Pierścień gniazda korpusu	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
7	Mocowanie gniazda	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 276 AISI 304
8	Tarcza	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 536 Gatunek 65-45-12
9	Wtyczka	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A 276 AISI 304
10	Mosiądz	Mosiądz	CuZn36Pb3	B16 C36000
11	Trzpień zawiasu	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A 276 AISI 304
12	Sprężyna	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A 276 AISI 304
13	Uszczelka	Guma EPDM	/	D2000
14	Pokrywa	Żeliwo sferoidalne	EN-GJS-450-10	A 536 Gatunek 65-45-12
15	Śruba	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
16	Podkładka	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	A2-70
17	Pierścień gniazda tarczy	Guma EPDM	/	D2000
18	O-ring	Guma NBR	/	D2000

Wymiary (mm)				
Rozmiar	DN80	DN100	DN150	DN200
D	257	270	340	432
Waga (kg)	24	30	50	76

Szczegóły i specyfikacje materiałów

3. ZESTAW DODATKÓW DLA FACV I GACV

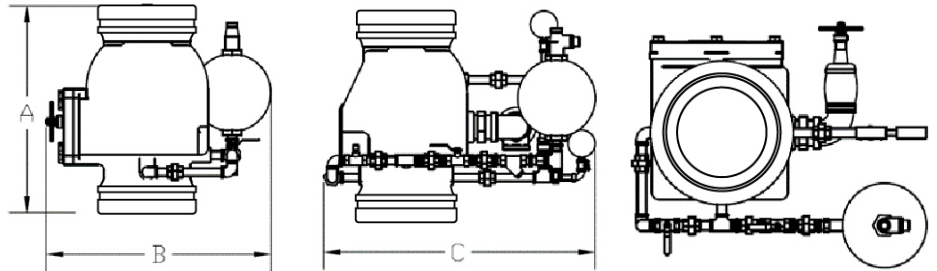


Nr	Opis	Materiał
1	Zawór główny	Zespół
2	Łącznik rurowy NPT	Żeliwo ciągliwe
3	Łuki rurowe jednowkrętne NPT	Żeliwo ciągliwe
4	Zawór kątowy	Mosiądz
5	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
6	Łącznik stożkowy 1/2"	Żeliwo ciągliwe
7	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
8	Trójniki proste 1/2" NPT	Żeliwo ciągliwe
9	Reduktory 1/2" x 1/4"	Żeliwo ciągliwe
10	Rura gwintowana 1/4" NPT	Stal nierostowa
11	Kolana 1/4" 90°	Żeliwo ciągliwe
12	Zawór kulowy 1/4" (300 psi)	Mosiądz
13	Manometr (0-300 psi)	Zespół
14	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
15	Zawór zwrotny 1/2" (300 psi)	Mosiądz
16	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
17	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
18	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
19	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
20	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa

Nr	Opis	Materiał
21	Kolana 1/2" 90°	Żeliwo ciągliwe
22	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
23	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
24	Kolana 1/2" NPT	Stal nierdzewna, SS304
25	Zawór kulowy 1/2" (300 psi)	Mosiądz
26	Zawór kulowy 1/2" (PN16, Funkcja blokady)	Mosiądz
27	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
28	Rura gwintowana 1/2" NPT	Stal nierostowa
29	Łącznik rurowy 1/2" NPT	Stal nierostowa
30	Filtr Y 1/2"	Mosiądz
31	Ograniczenie Kryza	Mosiądz
32	Ograniczenie Kryza	Mosiądz
33	Komora opóźniająca	Żeliwo
34	Rura gwintowana 3/4" NPT	Stal nierostowa
35	Dzwonek alarmowy z silnikiem typu mokrego	Zespół
36	Czujnik ciśnieniowy WPS 10-1	Zespół
37	Łącznik krzyżowy 1/2" NPT	Żeliwo ciągliwe
38	Korek 1/2" NPT	Żeliwo ciągliwe
39	Trójniki proste 3/4" x 1/2" NPT	Żeliwo ciągliwe

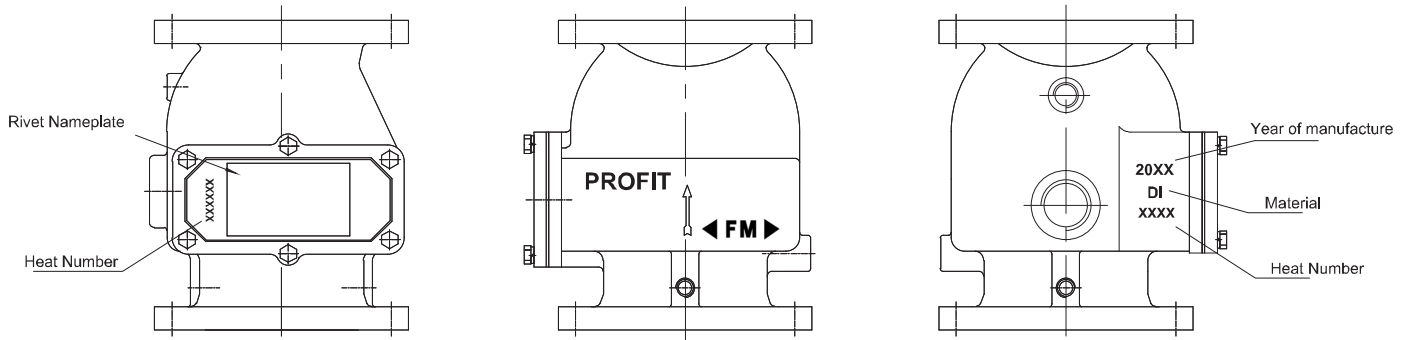
4. WYMIARY ZESTAWU WYKOŃCZENIOWEGO GACV

ROZMIAR	A	B	C (Rowkowany)
DN 80	3"	330	720
DN 100	4"	330	730
DN 150	6"	370	730
DN 200	8"	440	750



Oznaczenia

Korpus:



Tabliczka znamionowa:

ROWKOWANY – WPUST

www.pipinglogistics.eu 0843
 Wet Alarm Valve Fig. No.: GACV
 Vertical Only Size: Y"/DNXXX ← e.g. DN100/4
 WP: FM: 300 psi Date: 20XX/XX
 CE: 16 bar
 EN 12259-2

GACV



Z KOŁNIERZEM – POŁĄCZENIE KOŁNIERZOWE

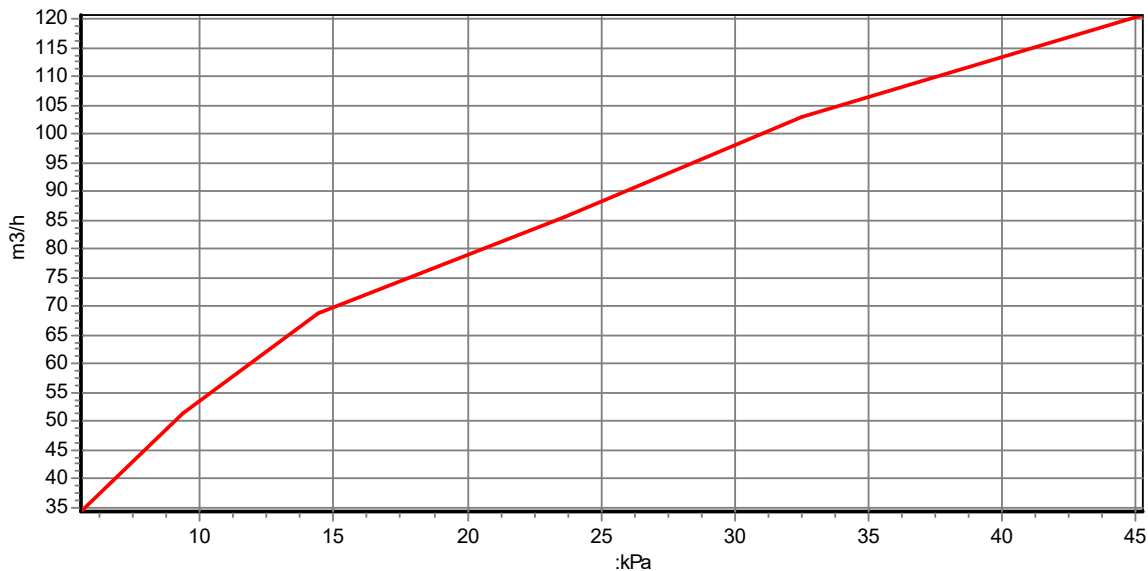
www.pipinglogistics.eu 0843
 Wet Alarm Valve Fig. No.: FACV
 Vertical Only Size: Y"/DNXXX ← e.g. DN100/4
 WP: FM: 300 psi Date: 20XX/XX
 CE: 16 bar
 EN 12259-2

FACV

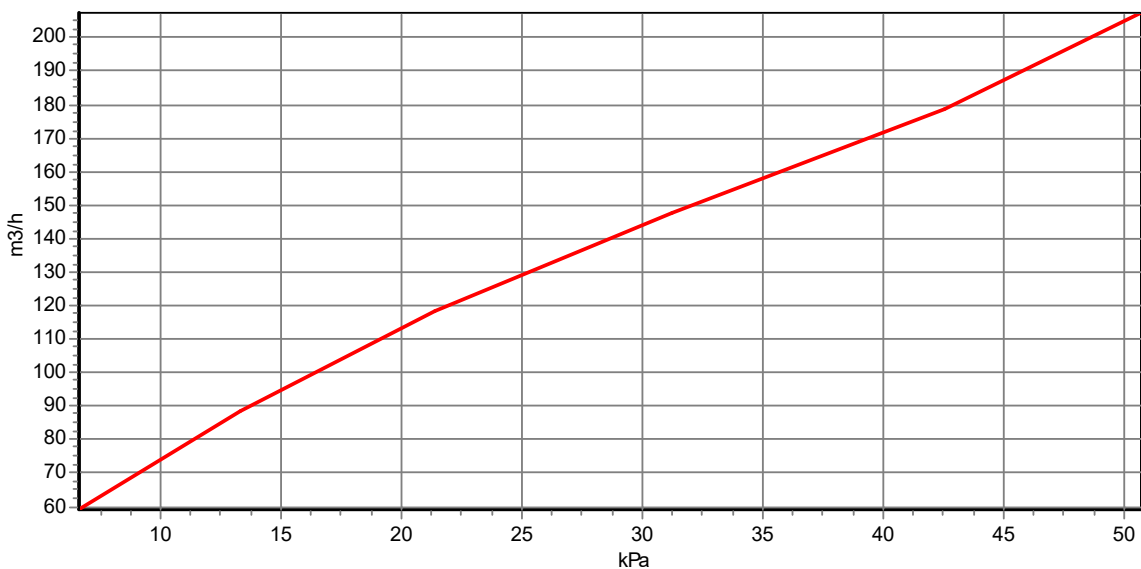


Wykresy spadku ciśnienia

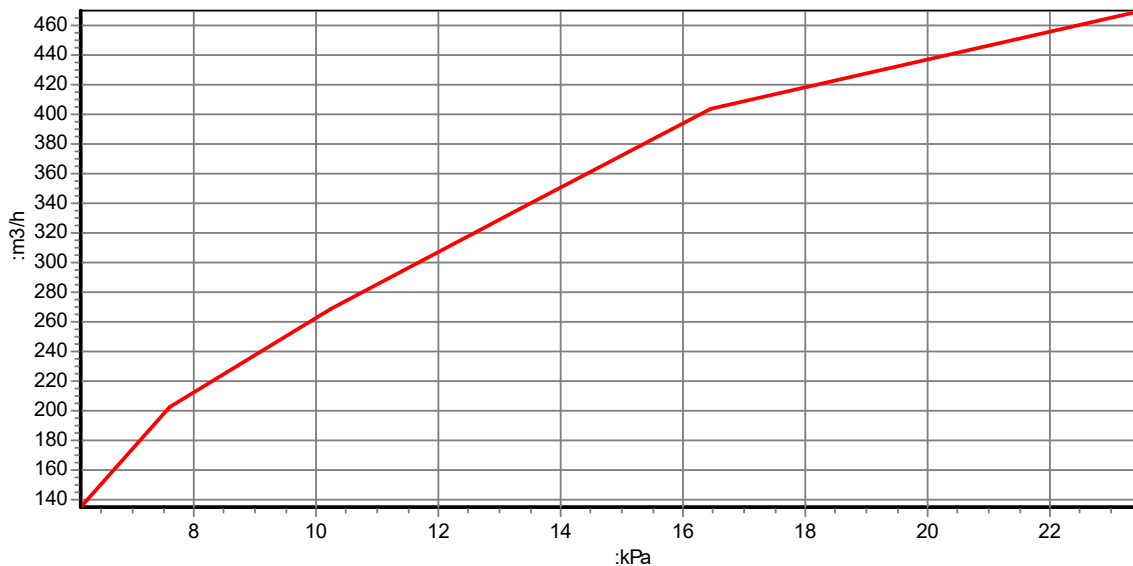
[Raport z badań DN80]



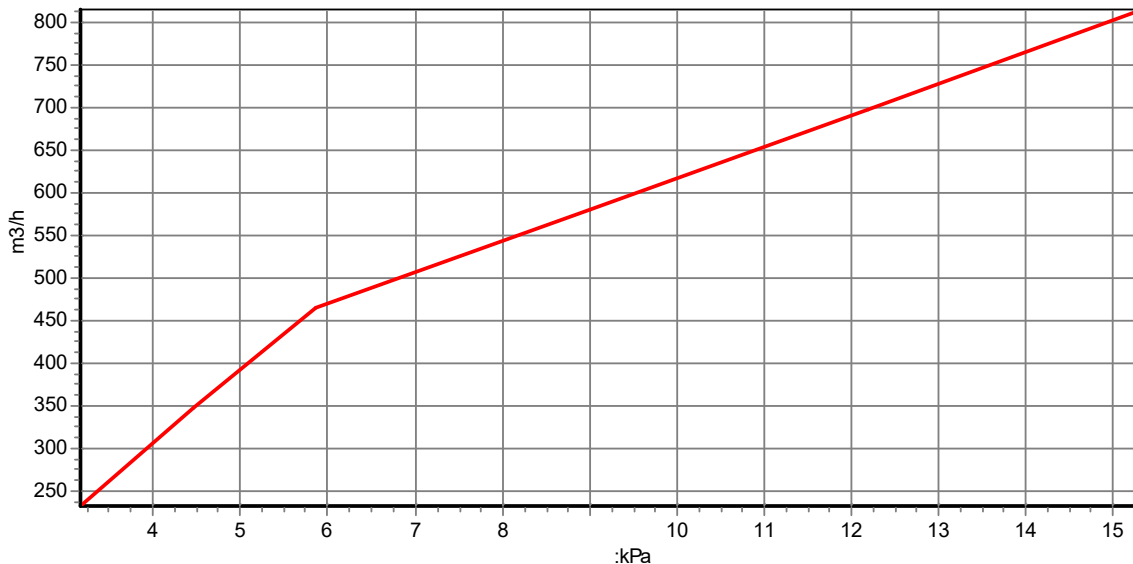
[Raport z badań DN100]



[Raport z badań DN150]



[Raport z badań DN200]



Świadectwa

Rozmiar		Klasa FM 1041	CE EN 12259-2
DN 100	4"	Do 2,07 MPa / 20,7 bar / 300 psi	Do 1,60 MPa / 16,0 bar / 232 psi
DN 150	6"	Do 2,07 MPa / 20,7 bar / 300 psi	Do 1,60 MPa / 16,0 bar / 232 psi
DN 200	8"	Do 2,07 MPa / 20,7 bar / 300 psi	Do 1,60 MPa / 16,0 bar / 232 psi



Magazynowanie i przenoszenie

- Po odbiorze należy dokładnie sprawdzić cały zawór pod kątem ewentualnych uszkodzeń, powstałych w trakcie wysyłki.
- Zawory należy rozładowywać ostrożnie; nie należy ich podnosić za kanał wodny, przebiegający przez zawór. Nie wolno upuszczać zaworu na ziemię.
- Zawory FACV i GACV muszą być przechowywane w zamkniętych pomieszczeniach; należy zabezpieczyć gumowe gniazdo przed bezpośrednimi promieniami słonecznymi. Gdy są przechowywane na zewnątrz, należy zabezpieczyć je przed warunkami pogodowymi i unikać gromadzenia się wody, zabrudzeń lub odłamków.



Montaż

- Przegląd przed montażem. Lista kontrolna:
 1. Należy sprawdzić, czy ciśnienie znamionowe zaworu jest kompatybilne z warunkami eksploatacyjnymi. Zawory FACV i GACV mogą być montowane według dowolnego schematu lub z użyciem dowolnej wymienionej lub zatwierdzonej klasy ciśnieniowej rury.
 2. Rurociągi powyżej i poniżej zaworu muszą być odpowiednio wyrównane, tak aby w trakcie instalacji na korpus zaworu nie wywierane było dodatkowe obciążenie.
 3. W trakcie montażu należy zwracać uwagę na kierunek przepływu zaworów. Na korpusie znajduje się strzałka wskazująca kierunek przepływu. Zawory można montować wyłącznie w rurach pionowych, a przepływ MUSI zawsze odbywać się w górę.
 4. Nie ma potrzeby smarowania zawiasów kłapy lub gniazda gumowego w środku.
- FACV:
 1. Należy sprawdzić, czy standard otworów wywierconych w kołnierzach rurociągu po obu stronach jest zgodny ze standardem otworu w zaworze (EN 1092/PN16). Należy upewnić się, że powierzchnie wszystkich kołnierzy są wolne od zabrudzeń i/lub uszkodzeń mechanicznych.
 2. Należy sprawdzić, czy dostępna długość pomiędzy kołnierzami rur odpowiada całkowitej długości zaworu (+ 2x grubość uszczelki).
 3. Sprawdzić, czy dostępne są dwie uszczelki przeznaczone do zamontowania pomiędzy kołnierzami po obu stronach. Należy sprawdzić, czy znamionowe ciśnienie/znamionowa temperatura uszczelki są prawidłowe.
 4. Należy sprawdzić dostępność prawidłowych śrub i nakrętek, niezbędnych do wykonania połączeń kołnierzowych wlotu i wylotu zaworu.
 5. Należy sprawdzić, czy kołnierze rury są równoległe.
 6. Personel odpowiedzialny za montaż musi mieć odpowiednie kwalifikacje.
- GACV:
 1. Należy sprawdzić wymiary wpustu w rurach pod i nad zaworem. Należy sprawdzić, czy dostępne są dwa sprzęgła sztywne, niezbędne do montażu zaworu; zalecamy używanie sprzęgieł sztywnych firmy Profit typu GKS lub GKA.
 2. Należy sprawdzić, czy długość dostępna pomiędzy rurami odpowiada łącznej długości zaworu.
 3. Należy sprawdzić, czy wewnątrz korpusu zaworu i sąsiadujących rur są czyste oraz czy wpusty są czyste i wolne od zabrudzeń/odłamków.
 4. Przed wymianą lub pracami naprawczymi: przed rozpoczęciem montażu/naprawy należy spuścić ciśnienie ze wszystkich rur i oczyścić je.
 5. Personel odpowiedzialny za montaż musi mieć odpowiednie kwalifikacje.

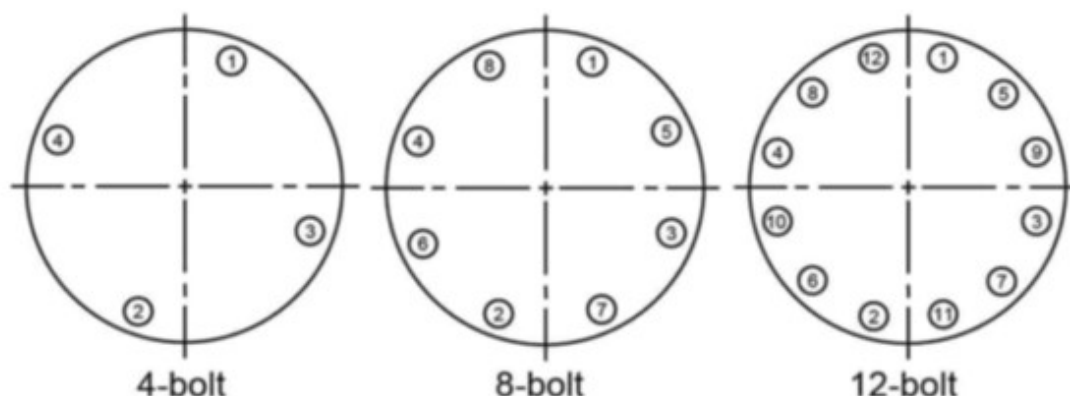
- Montaż zaworu FACV:
 1. Należy rozłączyć 2 kołnierze rurowe i ustawić zawór wraz z uszczelkami pomiędzy kołnierzami.
 2. Puścić kołnierze i ręcznie wkręcić wszystkie śruby i nakrętki.
 3. Następnie należy dokręcić wszystkie śruby do zalecanych momentów dokręcania.
 - Aby zapewnić odpowiednie dokręcenie, śruby należy wkręcać na krzyż.
 - Moment dokręcania śrub: należy zapoznać się z arkuszem danych/skonsultować się z dostawcą uszczelki.
 4. Zawory alarmowe firmy Profit dostarczane są z w pełni zmontowanym zestawem dodatków.
Zalecamy stosowanie zestawu bez żadnych zmian, aby zagwarantować prawidłowe działanie zaworu.

Wymiary śrub dla połączeń śrubowych PN-16 (EN 1092-PN16)

DN	Liczba śrub	Rozmiar śruby z nakrętką mm	Długość śruby mm
50	4	M 16	70
65	8 (or 4)	M 16	70
80	8	M 16	70
100	8	M 16	70
125	8	M 16	70
150	8	M 20	90
200	12	M 20	90
250	12	M 24	100
300	16	M 24	100

SEKWENCJA MOMENTU OBROTOWEGO ŚRUBY

(Śruba nr 1 to śruba najbliższa największej szczelinie między 2 kołnierzami).



Nasza rada =

- KROK 1 = 30%
- KROK 2 = 60%
- KROK 3 = 100%

MOMENT OBROTOWY ŚRUBY = zależy od zastosowanego typu uszczelki i klasy materiału śruby.

- Montaż zaworu GACV:
 1. Odsyłamy do naszych instrukcji montażu sztywnych sprzęgieł firmy Profit (strony 13-14).
 2. Zawory alarmowe firmy Profit dostarczane są z w pełni zmontowanym zestawem dodatków. Zalecamy stosowanie zestawu bez żadnych zmian, aby zagwarantować prawidłowe działanie zaworu.

- Montaż komory opóźniającej:

OPCJE:

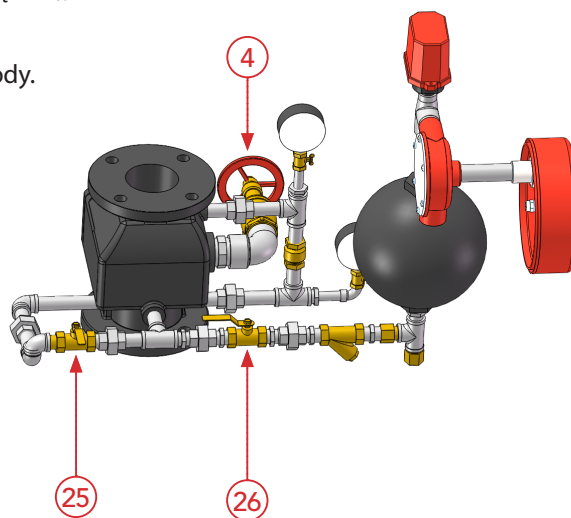
 1. Działanie jedynie z ciśnieniowym czujnikiem alarmowym: należy podłączyć zawór wlotu powietrza (napowietrzacz).
 2. Działanie z pracującymi równolegle czujnikiem ciśnienia i dzwonkiem alarmowym z silnikiem typu mokrego.

Należy zapewnić odpowiednie zabezpieczenie ze strony komory opóźniającej lub rury spustowej od komory opóźniającej.

Możliwym łatwym i skutecznym rozwiązaniem w tym zakresie jest podłączenie głównego gniazda spustowego w sposób ukazany na rysunkach poniżej dla „zalecanego zestawu spustowego”. Wszystkie wskazane części są dostępne do zamówienia z magazynu firmy Profit.

Uruchamianie zaworu

1. Przed uruchomieniem:
 - Układ musi być suchy lub opróżniony. Należy zamknąć główny zawór spustowy (nr 4).
 - Dwa mierniki zestawu dodatków wskazują zerowe ciśnienie. Zawory kulowe obu mierników muszą być otwarte.
 - Należy otworzyć „zdalny zawór układu spustowego” (oraz wszelkie dodatkowe odpowietrzniki, aby ułatwić wyprowadzanie powietrza z układu).
 - Alarmowy testowy zawór kulowy (nr 25) jest zamknięty.
2. Należy powoli otworzyć główny zawór sterujący dopływu wody.
3. Całkowicie napełnić układ.
4. Gdy obecny jest równomierny przepływ wody i powietrze zostało całkowicie spuszczone z układu, należy zamknąć „zdalny zawór testowy układu” i wszelkie dodatkowe zawory spustowe.
5. Manometr po stronie układu wskazuje takie samo ciśnienie (lub większe), co ten po stronie dopływu wody.
6. Teraz należy w pełni otworzyć główny zawór sterujący dopływu wody.
7. Upewnić się, że wszystkie zawory znajdują się w normalnych pozycjach roboczych:
 - * Zawór kulowy linii alarmowej (nr 26): OTWARTY
 - * Zawór główny dopływu wody: OTWARTY
 - * Główny zawór spustowy układu (nr 4): ZAMKNIĘTY
 - * Zawór testowy układu (nr 25): ZAMKNIĘTY
8. Należy otworzyć alarmowy testowy zawór kulowy (nr 25), aby sprawdzić, czy alarm zostanie aktywowany w czasie krótszym niż 1 minuta. Następnie należy zamknąć ten zawór (nr 25).
9. Zawór jest teraz gotowy do pracy.





Konserwacja

- DOSTĘPNE ZESTAWY CZĘŚCI ZAMIENNYCH:
 - Zestaw dzwonka alarmowego z silnikiem typu mokrego WMG
 - Mosiężny obejściowy zawór zwrotny 1/2": DCV-1/2"
 - Manometr: PF0-25-1/4" - FM PROFIT
 - Zestaw serwisowy: MS-WV...:
 - 1 x uszczelka gniazda tarczy EPDM
 - 1 x uszczelka pokrywy EPDM
 - 1 x śruba
 - 1 x podkładka
 - 1 x podkładka sprężysta
 - 3 x uszczelki dla sprzęgła łączącego (zestaw dodatków)
- WYMIENIĆ KLAPĘ / USZCZELKĘ KLAPY:
 - Należy powiadomić odpowiednie organy o tym, że stanowisko alarmowe zostanie wycofane z eksploatacji.
 - Należy zamknąć główny zawór dopływu wody.
 - Opróżnić układ.
 - Po pełnym opróżnieniu należy zdjąć pokrywę: odkręcić 4 śruby pokrywy i zdjąć pokrywę i zdemontować jej uszczelkę.
 - Odłączyć zespół wału, sprężyny i kłapy z zaworu.
 - Odkręcić śrubę kłapy, wyjąć mocowanie gniazda i uszczelkę kłapy.
 - Zamontować nową uszczelkę kłapy, a następnie zamontować mocowanie gniazda, podkładkę sprężystą i dokręcić śrubę.

Rozmiar zaworu	Moment obrotowy Nm
3" - DN 80	25
4" - DN 100	25
6" - DN 150	25
8" - DN 200	25

- Przed ponownym zamontowaniem kłapy należy sprawdzić gniazdo zaworu. Należy usunąć wszystkie nagromadzone zabrudzenia z komory środkowej, a także wyczyścić małe kryzy spustowe w komorze środkowej.
- Sprawdzić, czy powierzchnia gniazda jest czysta, zainstalować zespół kłapy z powrotem w gnieździe.
- Ponownie zamontować sprężynę i wał.
- Ponownie zamontować pokrywę z uszczelką. Sprawdzić, czy uszczelka jest w dobrym stanie. Zalecamy użycie małej ilości smaru silikonowego lub podobnego środka, aby utrzymać ją na prawidłowej pozycji wewnątrz pokrywy.
- Ponownie zamontować pokrywę i dokręcić jej śruby.
- Uszczelka pokrywy ma kształt o-ringu. Aby ułatwić montaż, użyj niewielkiej ilości smaru, aby utrzymać ją w rowku pokrywy. w rowku pokrywy. O-ring powinien dobrze pasować do rowka w pokrywie.
- Dociśnij pokrywę z uszczelką do korpusu, wyrównując otwory na śruby z gwintowanymi otworami w korpusie.
- Włóż dwie śruby pokrywy i dokręć je, aby pokrywa pozostała na miejscu (a uszczelka była zabezpieczona).
- Teraz włóż pozostałe śruby i dokręć wszystkie z odpowiednim maksymalnym momentem obrotowym (patrz tabela).

Rozmiar zaworu	Moment obrotowy Nm
3" - DN 80	45
4" - DN 100	45
6" - DN 150	45
8" - DN 200	110

- Ponownie oddać układ do eksploatacji.

INSTRUKCJA MONTAŻU SPRZĘGŁA

INFORMACJE OGÓLNE – PRZED ROZPOCZĘCIEM MONTAŻU SPRZĘGŁA

- Instalatorzy powinni być przeszkoleni lub dysponować doświadczeniem w zakresie instalacji i zrozumienia sposobu działania urządzenia.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji produktów firmy Profit należy przeczytać ze zrozumieniem całość dokumentacji technicznej i instrukcję montażu.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji produktów firmy Profit należy odprowadzić wodę z instalacji tryskaczowej i usunąć ciśnienie z układu.
- Nie wolno wykonywać żadnych pracy przy układach rurowych pod ciśnieniem lub wypełnionych wodą.
- Firma Piping Logistics zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji, projektu i/lub standardowo stosowanego osprzętu produktów bez uprzedzenia oraz z wyłączeniem jakichkolwiek zobowiązań.
- Należy stosować niezbędne środki ochrony indywidualnej (ŚOI), aby uniknąć obrażeń ciała (kask, obuwie ochronne i okulary ochronne, rękawice Profit).



- Należy stosować odpowiednie narzędzia:
 - Miernik wpustów i/lub punktak firmy Profit
 - Klucz udarowy i klucz dynamometryczny
 - Odpowiednia wielkość i głębokość gniazda:

Rozmiar śruby	Zalecany moment dokręcania	Gniazdo
	Nm	mm
M8 (¼)	25-30	13
M10 (⅜)	44-54	15
M12 (½)	90-100	18
M14 (9/16)	135-150	21
M16 (5/8)	200-230	24
M20 (¾)	270-300	30

Niezastosowanie się do tych instrukcji może skutkować śmiercią lub poważnymi obrażeniami ciała, albo też uszkodzeniem mienia.

Zalecamy przechowywanie naszych produktów w suchym, zamkniętym pomieszczeniu.

Po zamontowaniu w naziemnej instalacji tryskaczowej produkty nie wymagają konserwacji.

INSTRUKCJA MONTAŻU

1

Należy sprawdzić koniec rury za wpustem, aby upewnić się, że nie ma na nim żadnych wyrzuceń, otworów lub luźnych cząsteczek powłoki. W pierwszej kolejności należy je usunąć, aby zapobiec nieszczelnościom. Należy zawsze sprawdzać uszczelkę gumową, aby upewnić się, że jest odpowiednia dla zamierzonego zastosowania.



2

Średnica zewnętrzna obudowy i średnica wpustu muszą być zgodne ze specyfikacjami dostarczonymi przez firmę Profit; należy porównać informacje podane na tej stronie ze specyfikacją wpustu.

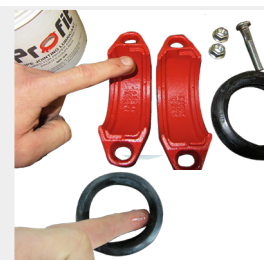
3

Należy odkręcić wstępnie zmontowane sprzęgło za pomocą klucza udarowego.



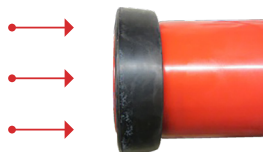
4

Należy nałożyć smar PROFIT na wargi uszczelki. Należy smar również na wewnętrzną stronę obudowy.



5

Nasunąć uszczelkę na koniec rury i upewnić się, że całkowicie zakrywa koniec.



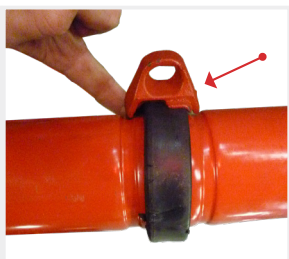
6

Połączyć oba końce rur bez żadnych przesunięć i pociągnąć uszczelkę przez koniec rury. Upewnić się, że uszczelka znajduje się w środku i zakrywa końce obu rur.



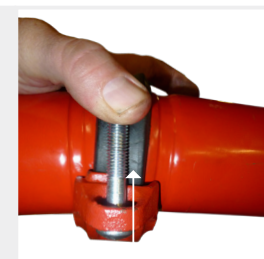
7

Umieścić jedną osłonę sprzęgła wokół uszczelki. Po umieszczeniu jej na uszczelce obudowa powinna być dopasowana do wpustu.



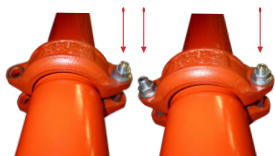
8

Przełożyć śrubę przez obudowę. Upewnić się, że główka śruby jest idealnie dopasowana do obudowy.



9

Umieścić drugą obudowę na śrubie i ręcznie dokręcić nakrętkę na śrubie. Następnie należy wkręcić drugą śrubę i dokręcić ją ręką.



10

Dokręcać śruby na zmianę za pomocą klucza dynamometrycznego z odpowiednim kluczem nasadowym do momentu całkowitego zamknięcia sprzęgła. Aby zapewnić odpowiednią szczelność, należy przestrzegać norm dotyczących momentów dokręcania śrub (patrz tabela). Zbyt duży moment dokręcania nie zwiększy szczelności sprzęgła; przeciwnie – może doprowadzić do uszkodzenia śrub i/lub obudowy, a nawet spowodować rozłączenie rur. Zbyt mały moment dokręcania będzie przyczyną nieszczelności.



TABELA WERSJI

Data	△	Uwagi
2024/03/11		Strona 11 - Wartość momentu obrotowego została dodana.
2024/03/11		Strona 11 - Wartość momentu obrotowego została dodana.
2024/04/23	A	Strona 1 - Przełącznik ciśnieniowy został dodany na zdjęciach.
2024/05/13	B	Strona 5 - Dodanie wymiarów zestawu wykończeniowego GACV.