

INFORMACJE OGÓLNE - PRZED ROZPOCZĘCIEM

- Instalatorzy powinni zostać przeszkoleni lub mieć doświadczenie w instalacji i zrozumieniu produktu.
- Przeczytać i zrozumieć wszystkie dane techniczne i instrukcje instalacji przed próbą zainstalowania, usunięcia lub dostosowania produktów rurowych Profit.
- Przed przystąpieniem do montażu, demontażu lub regulacji jakichkolwiek produktów rurowych Profit należy rozhermetyzować i opróżnić system instalacji tryskaczy.
- Nigdy nie pracuj na systemach rurowych, które są pod ciśnieniem i / lub są wypełnione wodą.
- Używaj niezbędnych środków ochrony indywidualnej (ŚOI), aby uniknąć obrażeń ciała (kask, obuwie ochronne, okulary ochronne, rękawice Profit).
- Użyj odpowiedniego oprzyrządowania:
 - Miernik rowków Profit i / lub narzędzia do centrowania
 - Klucz udarowy i klucz dynamometryczny
 - Prawidłowy rozmiar i głębokość gniazda:



Rozmiar śruby	Zalecany moment obrotowy	Gniazda
	Nm	mm
M8 (1/4)	25-30	13
M10 (3/8)	44-54	15
M12 (1/2)	90-100	18
M14 (9/16)	135-150	21
M16 (5/8)	200-230	24
M20 (3/4)	270-300	30

Nieprzestrzeganie tych instrukcji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała i szkód materialnych.

Zalecamy, aby zawsze przechowywać nasze produkty w zamkniętych i suchych środowiskach, produkty nie wymagają żadnej specjalnej konserwacji po zainstalowaniu na naziemnej instalacji tryskaczowej.

INSTRUKCJA MONTAŻU
1

Upewnić się, czy na końcu rury, za rowkiem, nie ma żadnych nierówności, dziur oraz luźnych fragmentów powłoki. Najpierw należy je usunąć, aby instalacja była szczelna. Zawsze należy sprawdzić, czy uszczelka jest odpowiednia do danego zastosowania. Jeżeli zauważysz jakiegokolwiek odstępstwa od normy, skontaktuj się z firmą Profit.


2

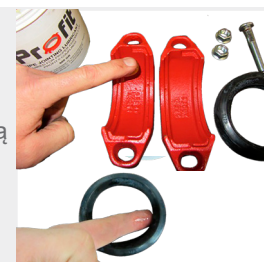
Zewnętrzna średnica obudowy i średnica rowka muszą odpowiadać specyfikacji dostarczonej przez firmę Profit. Warto zapoznać się ze szczegółową specyfikacją stosowanego rowkowania.

3

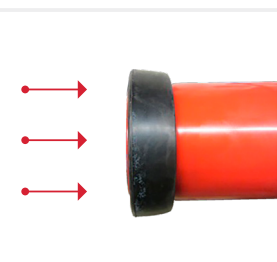
Rozkręcić fabrycznie zmontowaną złączkę przy pomocy klucza udarowego.


4

Nałożyć na wargę uszczelki smar firmy PROFIT. Wewnętrzna stronę obudowy również należy pokryć smarem.


5

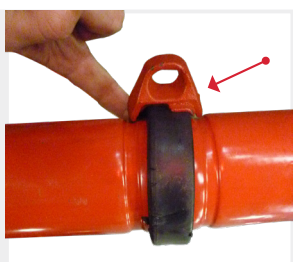
Wsunąć uszczelkę na koniec rury, upewniając się, że w całości go zakrywa.


6

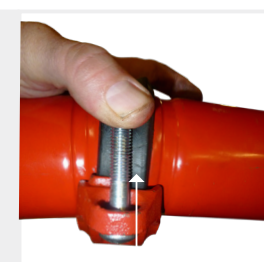
Zachowując współosiowość, dosunąć do siebie końce obu rur i nasunąć uszczelkę na koniec drugiej rury. Upewnić się, że uszczelka znajduje się po środku, zakrywając końce obu rur.


7

Przyłożyć do uszczelki jedną część obudowy. Gdy znajdzie się na swoim miejscu, powinna dopasować się do rowka na rurze.


8

Przełożyć śrubę przez otwór w obudowie. Upewnić się, że łeb śruby dokładnie pasuje do otworu w obudowie.


9

Nałożyć na śrubę drugą część obudowy i dokręcić palcem nakrętkę na śrubie. Następnie przełożyć przez obudowę drugą śrubę, również dokręcając palcem.


10

Dokręcać śruby zamiennie przy pomocy klucza udarowego z odpowiednim kluczem nasadowym, dopóki złączka nie zostanie całkowicie ściągnięta. Aby zachować odpowiednią szczelność, należy stosować moment obrotowy dokręcania nakrętek określony w specyfikacji (patrz tabela). Zbyt duży moment obrotowy nie prowadzi do poprawy właściwości uszczelniających, wręcz przeciwnie – może uszkodzić śruby i/lub obudowę, a nawet spowodować rozłączenie rur. Natomiast zbyt niski moment dokręcania może prowadzić do nieszczelności.

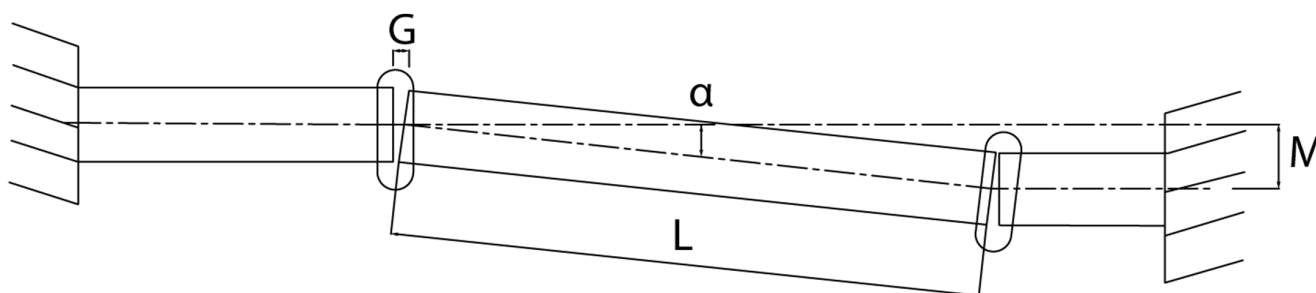


DOZWOLONE UGIĘCIE ZŁĄCZEK ELASTYCZNYCH

Wszystkie złączki elastyczne w instalacji w razie konieczności umożliwiają ugięcie w ograniczonym zakresie kątowym. Należy przestrzegać maksymalnych wartości kąta alfa wyszczególnionych w poniższej tabeli*.

Średnica nominalna		Ugięcie kątowe (+/-)	
Wew. mm	Zew. mm	α (°)	M* mm
25	33,7	2,3	40
32	42,4	2	34
40	49,3	2	34
50	60,3	1,5	26
65	76,1	1	17
80	88,9	1	17
100	114,3	1	17
125	139,7	1	17
150	168,3	1	17
200	219,1	1	17
250	273,0	0,5	8

* gdy L = 1 m



*W przypadku konieczności uzyskania większej wartości kątowej prosimy o kontakt pod adresem info@pipinglogistics.eu