

PN 16 (EN1092-2)

Adapter kołnierzowy rowkowany umożliwia połączenie elementów z zakończeniem kołnierzowych z elementami z zakończeniem rowkowanym.

Kod		Rozmiar nominalny		Rura	Wymiary adaptera kołnierzowego rowkowanego									Masa	Ozna- kowanie
Czerwony	Ocynek	NPS cale	DN mm	Ø zewn. mm	L mm	Ø D mm	Ø d mm	Otwory n	Otwór Ø mm	Rozmiar śruby	C mm	A mm	B mm	kg	
GAF16R	GAF16G	2	50	60,3	60	165	125	4	19	M16	57,2	15,9	7,9	1,34	GAF16
GAF16R	GAF16G	2½	65	73,0	60	185	145	4	19	M16	69,1	15,9	7,9	1,75	GAF16
GAF16R	GAF16G	2½	65	76,1	60	185	145	4	19	M16	72,3	15,9	7,9	1,69	GAF16
GAF16R	GAF16G	3	80	88,9	60	200	160	8	19	M16	84,9	15,9	7,9	2,13	GAF16
GAF16R	GAF16G	4	100	108,0	60	220	180	8	19	M16	103,7	15,9	9,5	2,50 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	4	100	114,3	60	220	180	8	19	M16	110,1	15,9	9,5	2,47	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	133,0	65	250	210	8	19	M16	129,1	15,9	9,5	4,00 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	139,7	65	250	210	8	19	M16	135,5	15,9	9,5	3,30	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	141,3	65	250	210	8	19	M16	137,0	15,9	9,5	4,20	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	159,0	65	285	240	8	22	M20	154,5	15,9	9,5	4,00 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	165,1	65	285	240	8	22	M20	160,9	15,9	9,5	4,02	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	168,3	65	285	240	8	22	M20	164,0	15,9	9,5	4,48	GAF16
GAF16R	GAF16G	8	200	219,1	70	340	295	12	22	M20	214,4	19,1	11,1	5,88	GAF16
GAF16R	GAF16G	10	250	273,0	85	405	355	12	26	M24	268,3	19,1	12,7	10,35 ²⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	12	300	323,9	85	460	410	12	26	M24	318,3	19,1	12,7	12,40 ²⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	16	400	406,4	112	580	525	12	30	M27	400,8	23,8	11,9	17,75 ²⁾	GAF16

Specyfikacja materiałowa

Obudowa: żeliwo sferoidalne zgodnie z normą ASTM A536 65-45-12

Powłoka:

- Ocynkowana ogniowo
- Czerwona farba RAL 3000, powłoka epoksydowa EPD

Ciśnienie robocze

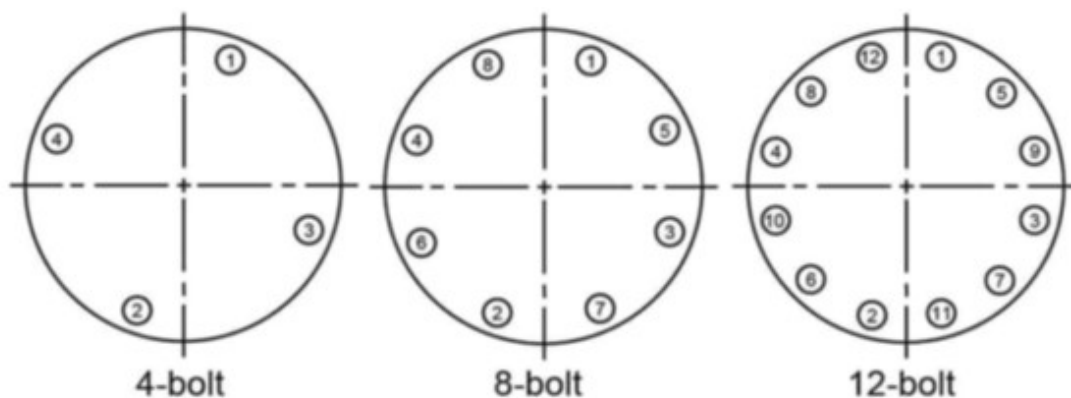
300 psi/2 068 kPa/20,7 barg

Informacje ogólne:

- ¹⁾ Nie ma certyfikatu UL / ²⁾ Nie ma certyfikatu FM ani UL.
- Podane wartości ciśnienia stanowią maksymalne ciśnienie robocze w przedziale temperatur, w jakim może pracować zastosowana w złączce uszczelka. Ze względu na różnice między rurami poddawany próbie, a także warunki, w jakich odbywają się testy, wartość ta może czasami odbiegać od maksymalnego ciśnienia roboczego podanego i/lub zatwierdzonego przez UL i/lub FM. Więcej informacji można uzyskać pod adresem info@pipinglogistics.eu.
- Podane maksymalne ciśnienie robocze to suma nacisków wewnętrznych i zewnętrznych obliczonych zgodnie ze specyfikacją firmy Profit w oparciu o rurę stalową o wadze określonej standardem ANSI oraz rowek walcowany lub skrawany. Więcej informacji można uzyskać pod adresem info@pipinglogistics.eu.
- Maksymalne ciśnienie robocze wykazane podczas pojedynczej próby eksploatacyjnej może stanowić 1,5-krotność wartości podanej w specyfikacji.
- Ostrzeżenie: instalację należy zawsze rozhermetyzować i opróżnić przed przystąpieniem do demontażu i/lub usunięcia jakichkolwiek jej elementów.
- Firma Profit zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji technicznej, projektu elementów i/lub oferowanych produktów bez uprzedniego powiadomienia.
- Pokryte czerwoną farbą produkty firmy Profit są przeznaczone do rur do zastosowań wewnętrznych (kategoria korozyjności EN 12944-2: C1 i C2). W przypadku instalacji zewnętrznych w pobliżu morza (kategoria korozyjności C3) zalecamy użycie naszych złązek i kształtek ocynkowanych ogniowo. W przypadku zastosowań w kategorii korozyjności C4 (środowisko o większym zasoleniu) lub wyższej prosimy o kontakt pod adresem info@pipinglogistics.eu.
- Zalecamy przechowywanie naszych produktów w zamkniętych i suchych magazynach.

SEKWENCJA MOMENTU OBROTOWEGO ŚRUBY

(Śruba nr 1 to śruba najbliższa największej szczelinie między 2 kołnierzami)



Nasza rada =

- KROK 1 = 30 %
- KROK 2 = 60 %
- KROK 3 = 100 %

MOMENT OBROTOWY ŚRUBY = zależy od zastosowanego typu uszczelki i klasy materiału śruby.