

PN 16 (EN1092-2)

Gegroefde adapterflenzen zorgen voor de koppeling tussen apparatuur met flens en apparatuur met groef.

Referentie		Nominale grootte		Buis Ø Buitendia- meter	Afmetingen gegroefde adapterflens								Gewicht	Markering	
Red	Galva	NPS inch	DN mm	mm	L mm	Ø D mm	Ø d mm	Holes n	Hole Ø mm	boutmaat	C mm	A mm	B mm	kg	
GAF16R	GAF16G	2	50	60,3	60	165	125	4	19	M16	57,2	15,9	7,9	1,34	GAF16
GAF16R	GAF16G	2½	65	73,0	60	185	145	4	19	M16	69,1	15,9	7,9	1,75	GAF16
GAF16R	GAF16G	2½	65	76,1	60	185	145	4	19	M16	72,3	15,9	7,9	1,69	GAF16
GAF16R	GAF16G	3	80	88,9	60	200	160	8	19	M16	84,9	15,9	7,9	2,13	GAF16
GAF16R	GAF16G	4	100	108,0	60	220	180	8	19	M16	103,7	15,9	9,5	2,50 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	4	100	114,3	60	220	180	8	19	M16	110,1	15,9	9,5	2,47	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	133,0	65	250	210	8	19	M16	129,1	15,9	9,5	4,00 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	139,7	65	250	210	8	19	M16	135,5	15,9	9,5	3,30	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	141,3	65	250	210	8	19	M16	137,0	15,9	9,5	4,20	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	159,0	65	285	240	8	22	M20	154,5	15,9	9,5	4,00 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	165,1	65	285	240	8	22	M20	160,9	15,9	9,5	4,02	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	168,3	65	285	240	8	22	M20	164,0	15,9	9,5	4,48	GAF16
GAF16R	GAF16G	8	200	219,7	70	340	295	12	22	M20	214,4	19,1	11,1	5,88	GAF16
GAF16R	GAF16G	10	250	273,0	85	405	355	12	26	M24	268,3	19,1	12,7	10,35 ²⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	12	300	323,9	85	460	410	12	26	M24	318,3	19,1	12,7	12,40 ²⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	16	400	406,4	112	580	525	12	30	M27	400,8	23,8	11,9	28,90 ²⁾	GAF16

Materialspecificaties

Behuizing: nodulair gietijzer conform ASTM A536 GR 65-45-12

Coating:

- Warm gegalvaniseerd
- Rode verflaag RAL 3000, EPD epoxy coating

Operationele druk

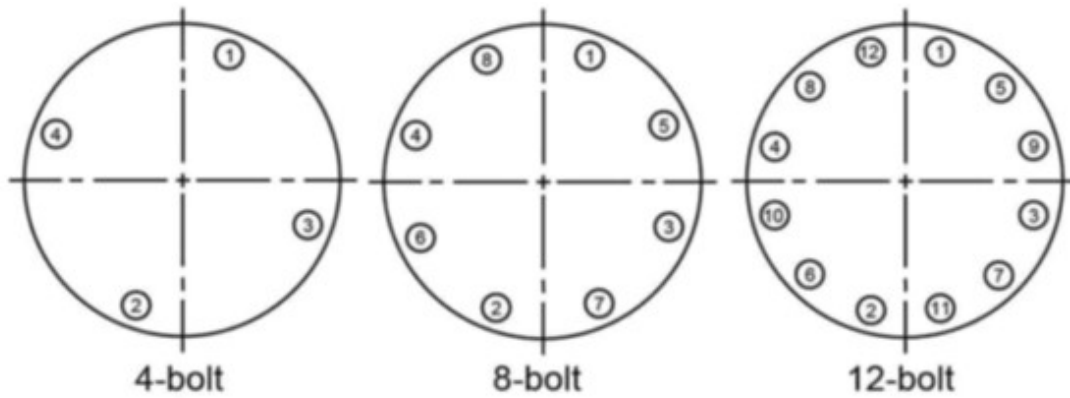
300 psi/2.068 kPa/20,7 barg

Algemene opmerkingen:

- ¹⁾ Niet UL-gecertificeerd / ²⁾ Niet FM- en UL-gecertificeerd
- De vermelde drukwaarden zijn CWP (operationele druk bij koude temperatuur) of maximaal getolereerde, operationele druk binnen de temperaturen van de in de koppeling gebruikte dichting. Deze waarde kan soms verschillend zijn van de maximale, operationele druk die is vermeld en/of goedgekeurd door UL en/of FM, omdat de testomstandigheden en de testbuizen verschillend zijn. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met info@pipinglogistics.eu.
- De maximale, operationele druk is het totaal van de inwendige en uitwendige druk, gebaseerd op staalbuis van standaardgewicht (ANSI) en standaard gerolde of gesneden groefconform de specificaties van Profit. Voor meer informatie kunt u contact opnemen met info@pipinglogistics.eu.
- Enkel voor eenmalige tests in het veld kan de maximale gezamenlijke druk anderhalve keer worden verhoogd ten opzichte van de aangegeven waarde.
- Waarschuwing: De druk moet steeds van de buizen worden weggenomen en de buizen moeten worden leeggemaakt voordat onderdelen gedemonteerd en/of verwijderd worden.
- Profit behoudt zich het recht voor de technische specificaties, vormen en/of standaarduitrusting te veranderen op eender welk moment en zonder enige verplichting naar de klant toe.
- Roodgeverfde producten van Profit zijn bedoeld voor de binnentoepassing van buizen (EN 12944-2 corrosiviteitscategorie C1 & C2). Voor buiteninstallaties aan de kust (corrosiviteitscategorie C3) adviseren we het gebruik van onze warm gegalvaniseerde koppelingen en fittingen. Neem voor toepassingen in corrosiviteitscategorie C4 (hoger saliniteitsklimaat) of hoger contact op via info@pipinglogistics.eu.
- We bevelen te zeerste aan om onze producten altijd op te slaan in afgesloten en droge opslaglocaties.

VOLGORDE AANDRAAIEN VAN DE BOUTEN

(Bout N°1 is de positie het dichtste bij de maximum opening tussen de 2 flenzen)



Ons advies =

- STAP 1 = 30 %
- STAP 2 = 60 %
- STAP 3 = 100 %

BOUT AANDRAAIMOMENT = hangt af van het gebruikte type dichting en de kwaliteit van het boutmateriaal