

PN 16 (EN1092-2)

Les adaptateurs rainurés à bride permettent de raccorder les équipements à extrémité rainurée aux équipements à extrémité à bride.

Référence		Taille nominale		Tuyau Ø D.E.	Dimensions de l'adaptateur rainuré à bride								Poids	Marquage	
Rouge	Galva	NPS pouce	DN mm	mm	L mm	Ø D mm	Ø d mm	Trous n	Trou Ø mm	Taille de boulon	D.G mm	A mm	B mm	kg	
GAF16R	GAF16G	2	50	60,3	60	165	125	4	19	M16	57,2	15,9	7,9	1,34	GAF16
GAF16R	GAF16G	2½	65	73,0	60	185	145	4	19	M16	69,1	15,9	7,9	1,75	GAF16
GAF16R	GAF16G	2½	65	76,1	60	185	145	4	19	M16	72,3	15,9	7,9	1,69	GAF16
GAF16R	GAF16G	3	80	88,9	60	200	160	8	19	M16	84,9	15,9	7,9	2,13	GAF16
GAF16R	GAF16G	4	100	108,0	60	220	180	8	19	M16	103,7	15,9	9,5	2,50 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	4	100	114,3	60	220	180	8	19	M16	110,1	15,9	9,5	2,47	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	133,0	65	250	210	8	19	M16	129,1	15,9	9,5	4,00 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	139,7	65	250	210	8	19	M16	135,5	15,9	9,5	3,30	GAF16
GAF16R	GAF16G	5	125	141,3	65	250	210	8	19	M16	137,0	15,9	9,5	4,20	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	159,0	65	285	240	8	22	M20	154,5	15,9	9,5	4,00 ¹⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	165,1	65	285	240	8	22	M20	160,9	15,9	9,5	4,02	GAF16
GAF16R	GAF16G	6	150	168,3	65	285	240	8	22	M20	164,0	15,9	9,5	4,48	GAF16
GAF16R	GAF16G	8	200	219,7	70	340	295	12	22	M20	214,4	19,1	11,1	5,88	GAF16
GAF16R	GAF16G	10	250	273,0	85	405	355	12	26	M24	268,3	19,1	12,7	10,35 ²⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	12	300	323,9	85	460	410	12	26	M24	318,3	19,1	12,7	12,40 ²⁾	GAF16
GAF16R	GAF16G	16	400	406,4	112	580	525	12	30	M27	400,8	23,8	11,9	28,90 ²⁾	GAF16

Spécifications des matériaux

Boîtier : fonte ductile répondant à la norme ASTM A536 GR 65-45-12

Revêtement :

- Galvanisé à chaud
- Couche de peinture rouge RAL 3000, revêtement époxy EPD

Pression de service

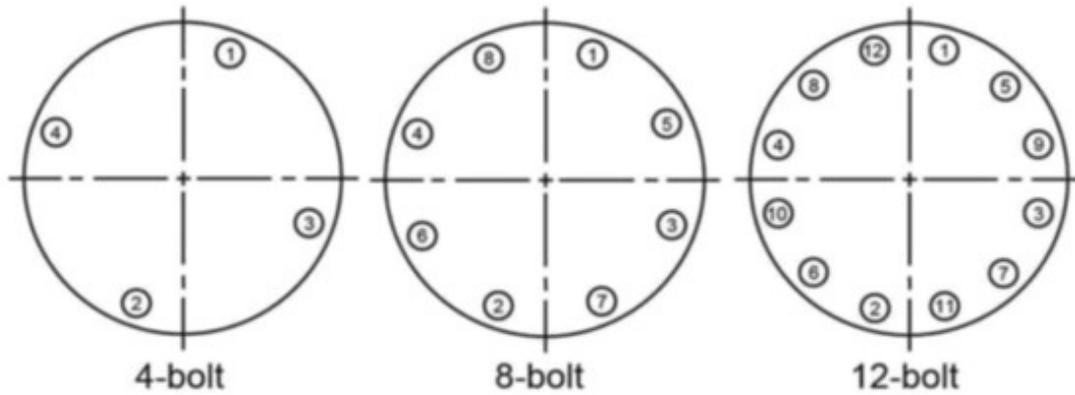
300 psi/2068 kPa/20,7 barg

Notes générales :

- ¹⁾ Non certifiée UL / ²⁾ Non certifiée FM et UL.
- Les valeurs de pressions indiquées sont des pressions de service à froid ou des pressions de service maximales comprises dans la plage de température de service du joint utilisé dans le raccord. Cette valeur peut parfois être différente de la pression de service maximale indiquée et/ou approuvée par l'UL et/ou FM, car les conditions de test et les tuyaux de test sont différents. Pour obtenir plus d'informations, contactez info@pipinglogistics.eu.
- La pression de service maximale indiquée représente le total des pressions interne et externe, en fonction du tuyau en acier de poids standard (ANSI) et de la rainure ronde ou droite standard, conformément aux spécifications Profit. Pour obtenir plus d'informations, contactez info@pipinglogistics.eu.
- Pour uniquement un seul test sur le terrain, la pression de service maximale peut être augmentée d'une fois et demi le chiffre indiqué.
- Avertissement : les tuyauteries doivent toujours être dépressurisées et vidangées avant toute tentative de démontage et/ou de retrait des composants.
- Profit se réserve le droit de modifier les spécifications, les conceptions et/ou les équipements standard sans préavis et sans obligation de sa part.
- Les produits Profit revêtus de rouge sont destinés aux tuyauteries à application intérieure (catégorie de corrosivité C1 et C2 de l'EN 12944-2). Pour les installations extérieures près de la mer (catégorie de corrosivité C3), nous recommandons d'utiliser nos raccords et joints galvanisés à chaud. Pour les applications dans les endroits dont la catégorie de corrosivité est C4 (environnement à forte salinité) ou supérieure, contactez info@pipinglogistics.eu.
- Nous conseillons fortement d'entreposer toujours nos produits dans des entrepôts fermés et secs.

SÉQUENCE DE COUPLE DE SERRAGE DES BOULONS

(Boulon N° 1 est la position la plus proche de l'ouverture maximale entre les 2 brides)



Notre avis =

- ETAPE 1 = 30 %
- ETAPE 2 = 60 %
- ETAPE 3 = 100 %

COUPLE DE SERRAGE = dépend du type de joint utilisé et de la qualité du matériau du boulon